

Grilamid 2D 20 natural

PA612

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2300 / 1600	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	60 / 50	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	4 / 16	%	ISO 527-1/2
Nominelle Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	81 / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	218 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	60 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	130 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	80	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E8 / 1E8	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	32 / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1060 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale

Grilamid 2D 20 natural

PA612

EMS-GRIVORY

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Folienextrusion, übrige Extrusion, Profilextrusion, Plattenextrusion

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hochviskos

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Werkzeuge und Zubehör

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

